

Notice installation des liaisons frigorifiques

1 - SÉCURITÉ	P.3
2 - PRISE DE RDV MISE EN SERVICE	P.3
3 - RÉSUMÉ D'INSTALLATION	P.4

1. DÉROULER LES LIAISONS
2. L'UNITÉ INTÉRIEURE
3. RACCORDEMENT
4. SERRAGE
5. L'UNITÉ EXTÉRIEURE
6. RACCORDEMENT
7. SERRAGE
8. RETIRER LES BOUCHONS DE VANNES
9. OUVRIR LES VANNES
10. CONTRÔLE D'ÉTANCHÉITÉ
11. CALORIFUGER
12. METTRE EN GOULOTTE

4 - L'INSTALLATION DÉTAILLÉE	P.5
-------------------------------------	------------

SÉCURITÉ



INFLAMMABLE

CE SYMBOLE INDIQUE QUE CES LIAISONS CONTIENNENT UN GAZ RÉFRIGÉRANT INFLAMMABLE, QUI PEUT PRENDRE FEU SI UNE FUITE SE PRODUIT À PROXIMITÉ D'UNE FLAMME.



MISE EN GARDE

CE SYMBOLE INDIQUE QUE LE NON RESPECT DES CONSIGNES PEUT CAUSER DES BLESSURES OU DÉGATS MODÉRÉS (POUR VOTRE PERSONNE, POUR L'APPAREIL OU AUTRES BIENS).

L'INTERVENTION D'UN ARTISAN AGRÉÉ EST OBLIGATOIRE

ARTICLE R543-78 TOUT DÉTENTEUR D'ÉQUIPEMENT EST TENU DE FAIRE PROCÉDER À SA CHARGE EN FLUIDE FRIGORIGÈNE, À SA MISE EN SERVICE OU À TOUTE AUTRE OPÉRATION RÉALISÉE SUR CET ÉQUIPEMENT QUI NÉCESSITE UNE INTERVENTION SUR LE CIRCUIT CONTENANT DES FLUIDES FRIGORIGÈNES, PAR UN OPÉRATEUR AGRÉÉ REMPLISSANT LES CONDITIONS PRÉVUES AUX ARTICLES R. 543-99 À R. 543-107

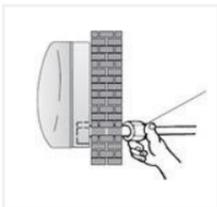
LISTE DES ARTISANS AGRÉÉS PAR RÉGION / DÉPARTEMENT
SUR LE SITE DE L'ADEME

[HTTPS://WWW.SYDEREP.ADEME.FR/](https://www.syderep.ademe.fr/)

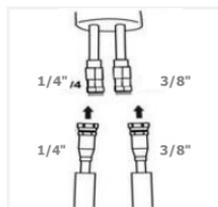
1 - DÉROULER LES LIAISONS



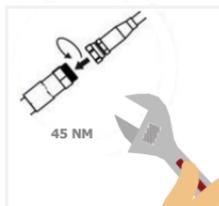
2 - A L'UNITÉ INTÉRIEURE



3 - RACCORDEMENT



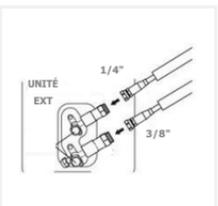
4 - SERRAGE A 45 NM



5 - A L'UNITÉ EXTÉRIEURE



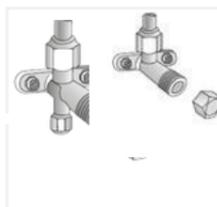
6 - RACCORDEMENT



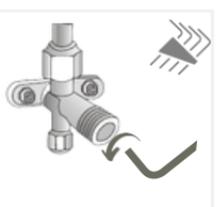
4 - SERRAGE A 45 NM



8 - RETIRER LES BOUCHONS



9 - OUVRIR LES VANNES D'ARRÊT



10 - CONTRÔLE D'ÉTANCHÉITÉ



11 - CALORIFUGER LES LIAISONS
(ADHESIF NON FOURNI)



12 - METTRE EN GOULOTTES
(GOULOTTES NON FOURNIES)



INSTALLATION DÉTAILLÉE

1 - DÉROULER LES LIAISONS

- Dérouler soigneusement les liaisons de raccordement et les positionner entre l'unité intérieure et l'unité extérieure
- Retirer les bouchons de protection des deux extrémités de chaque liaison de raccordement et veiller que les pas de vis restes propres

2/3/4 RACCORDEMENT ET SERRAGE DE L'UNITÉ INTÉRIEURE

- Visser dans l'axe la liaison de raccordement à l'unité intérieure. Respecter les diamètres des connecteurs : 1/4" et 3/8".
- Visser d'abord à la main puis terminer ensuite avec un serrage à l'aide de deux clefs à molettes.
- Procédez au serrage jusqu'en butée: force de serrage de 45Nm.

5 / 6 / 7 RACCORDEMENT ET SERRAGE DE L'UNITÉ EXTÉRIEURE

- Visser dans l'axe la liaison de raccordement à l'unité intérieure. Veillez à respecter les connecteurs de diamètre 1/4 et 3/8.
- Visser d'abord à la main puis terminer ensuite avec un serrage à l'aide de deux clefs à molettes.
- Procédez au serrage jusqu'en butée: force de serrage de 45N.

8 / 9 - LES VANNES D'ARRÊT

- Retirez les bouchons de protection des vannes d'arrêt de l'unité extérieure
- Procéder au vissage des liaisons, comme pour l'unité intérieure
- Ensuite, pour mettre le circuit sous pression et libérer le gaz : dévisser à fond les vannes d'arrêt à l'aide d'une clef Allen

10 - CONTRÔLE D'ÉTANCHÉITÉ

- Contrôler l'étanchéité du circuit au niveau des raccordements et porter attention à d'éventuels sifflements ou traces de gras).
- Procédez à un test de détection en appliquant de l'eau savonneuse ou un spray de détection (non fourni) sur les raccordements (l'apparition de bulles signifie micro-fuites). Dans ce cas refermez immédiatement les vannes d'arrêt, contrôler les serrages et recommencez l'étape 10

